

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 712 477

(21) N° d'enregistrement national :

93 13956

(51) Int Cl⁸ : A 47 J 43/10

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 16.11.93.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : 24.05.95 Bulletin 95/21.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

(71) Demandeur(s) : Société Anonyme dite:
ETABLISSEMENTS SAINT-ROMAIN ET CIE — FR.

(72) Inventeur(s) : Saint-Romain Jacky.

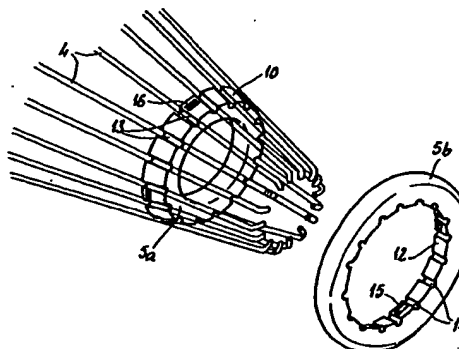
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : Cabinet Germain et Maureau.

(54) Fouet culinaire avec écarteur.

(57) Ce fouet culinaire est du type composé de boucles de
fils métalliques dont les extrémités des branches (4) sont
liées à un manche et dont les branches (4) sont mainte-
nues à écartement constant par un écarteur.

Selon l'invention, l'écarteur est constitué par deux cou-
ronnes en matière synthétique moulée, respectivement in-
térieure (5a) et extérieure (5b), s'emboîtant l'une dans l'au-
tre et comportant, d'une part, débouchant de leurs faces en
vis à vis (10, 12), des rainures longitudinales espacées (13,
14), en même nombre que les branches (4) du fouet, et,
d'autre part, des moyens complémentaires (15-16) de liai-
son par encliquetage.



FR 2 712 477 - A1



"Fouet culinaire avec écarteur".

L'invention concerne le domaine des fouets culinaires composés d'un manche solidaire des extrémités des branches de boucles de fils. Elle vise plus particulièrement les fouets longs comportant, entre leur manche et leurs
5 boucles, une pièce d'écartement pour maintenir l'espacement entre branches et éviter leur emmêlement.

En général, cet écarteur est constitué par une couronne métallique comportant des perforations pour le passage des branches des boucles. Lors du montage du fouet, il faut introduire l'extrémité de chacune des branches par
10 l'une des perforations en prenant soin de bien sélectionner les perforations diamétralement opposées pour les deux branches d'une même boucle. Cette opération est rendue difficile lorsque chacune des branches est munie d'un retour coudé pour sa fixation sur la périphérie d'un noyau s'insérant dans un manche tubulaire. Dans ces dernières conditions, le temps de montage d'un
15 fouet est de l'ordre de 15 à 20 minutes, et intervient donc défavorablement sur le coût final du fouet.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients en fournissant un fouet culinaire, avec écarteur, ayant un temps de montage réduit et permettant de déplacer l'écarteur pour modifier la rigidité des branches du
20 fouet, en fonction des besoins.

A cet effet, l'écarteur est constitué par deux couronnes en matière synthétique moulée, respectivement intérieur et extérieur, s'emboîtant l'une dans l'autre et comportant, d'une part, débouchant de leurs faces en vis à vis, des rainures longitudinales espacées en même nombre que les branches du
25 fouet, et, d'autre part, des moyens complémentaires de liaison par encliquetage.

Grâce à cet agencement, pour assembler l'écarteur aux branches du fouet, il suffit d'introduire la couronne intérieure de cet écarteur à l'intérieur des branches du fouet, puis, après avoir positionné chacune de ces branches
30 dans l'une des rainures longitudinales de la couronne, d'emmancher sur les branches ainsi maintenues la couronne extérieure, en prenant soin d'aligner ses rainures longitudinales avec celles de la couronne intérieure et d'aligner ses moyens d'encliquetage avec ceux complémentaires de cette couronne intérieure. A la fin de cet emmanchement, la couronne extérieure s'encliquète
35 sur la couronne intérieure pour former un ensemble assurant le positionnement des fils et pouvant coulisser le long de ceux-ci.

Cette opération de montage s'effectue très rapidement quelle que soit la forme donnée aux extrémités des branches. Elle permet donc de réduire

considérablement le temps de montage et en conséquence d'abaisser le prix de revient d'un fouet à écarteur.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront de la description qui suit en référence au dessin schématique annexé, représentant à titre
5 d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de ce fouet.

Figure 1 est une vue de côté en élévation d'un fouet équipé d'un écarteur selon l'invention,

Figure 2 est une vue partielle en perspective montrant, à échelle agrandie, une face de montage de l'écarteur sur les branches du fouet,

10 Figure 3 est une vue partielle, en coupe transversale, montrant l'écarteur lorsqu'il est monté,

Figure 4 est une vue de côté en élévation du fouet illustrant la possibilité de réglage procurée par l'écarteur.

Dans ce dessin, la référence 2 désigne le corps tubulaire du manche
15 d'un fouet composé de boucles 3 dont les branches 4 traversent un écarteur 5 avant d'être relié au manche 2. Dans la forme d'exécution représentée, chacune des branches 4 est munie à son extrémité libre d'un retour coudé 6 s'insérant dans des puits radiaux 7 ménagés dans un noyau 8 inséré dans le corps tubulaire 2 du manche.

20 Selon l'invention, l'écarteur 5 est composé d'une couronne intérieure 5a et d'une couronne extérieure 5b, toutes deux réalisées en matière synthétique moulée.

La couronne intérieure 5a comporte une face périphérique externe 10 tronconique apte à s'emboîter dans l'alésage interne tronconique 12 de la
25 couronne externe 5b. La couronne interne 5a comporte des rainures longitudinales 13 débouchant de sa face périphérique externe 10. Ces rainures sont en même nombre que les branches 4 du fouet.

De même, de la face interne 12 de la couronne externe 5b débouchent des rainures longitudinales 14, en même nombre que les branches
30 4. Les rainures 13 et 14 ont sensiblement la même conicité que les faces 10 et 12 des deux couronnes, et que les branches 4.

Enfin, comme le montre plus en détails la figure 2, la bague
extérieure 5b comporte, en saillie de son alésage 12, des crans espacés 15 aptes à s'encliqueter dans des puits 16 débouchant de la face périphérique 10 de la
35 couronne 5a.

Avec ce dispositif, lors du montage du fouet, les retours coudés 6 de chacune des branches sont d'abord positionnés sur le noyau 8 et celui-ci est emmanché dans le corps 2. Ensuite, le positionnement relatif des boucles 3 est

assuré par engagement de la couronne intérieure 5a à l'intérieur de la nappe conique qu'elles forment, comme montré à la figure 2. Après mise en place de chaque branche 4 dans l'une des rainures longitudinales 13, la couronne externe 5b est engagée à son tour sur le manche puis sur les branches, en
5 prenant soin de l'orienter de manière que ses rainures 14 soient alignées avec celles 13 et que ses crans 15 soient alignés avec les puits 16 devant les recevoir. A la fin de cet engagement, les crans 15 s'encliquètent dans les puits 16 et assurent, comme montré à la figure 3, la liaison des deux couronnes. Dans ces conditions, chaque rainure 13 forme avec la rainure 14 qui lui est associée, un
10 logement emprisonnant la branche 4 correspondante.

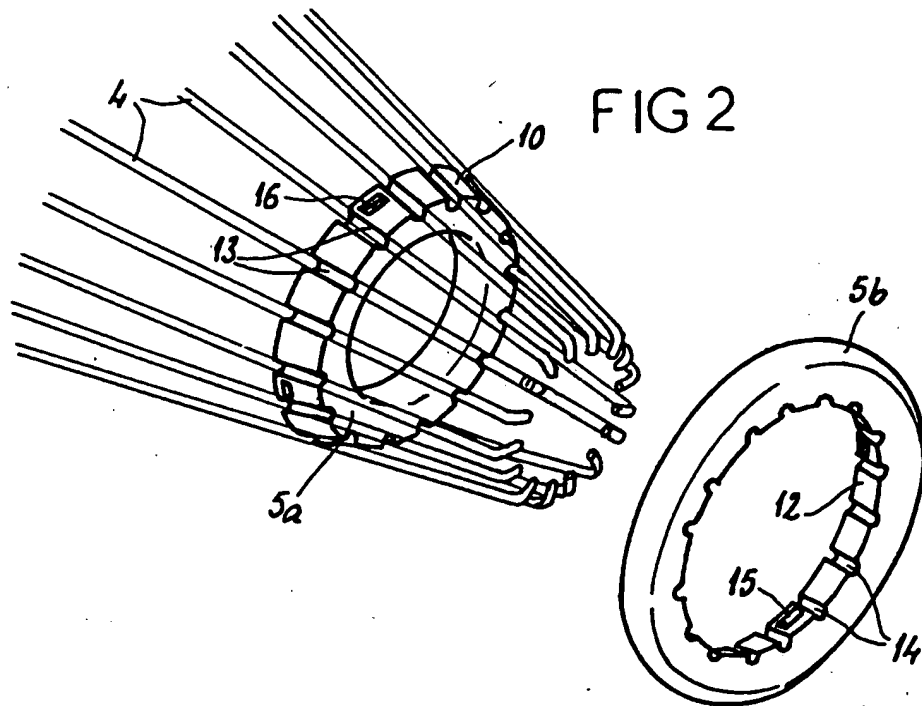
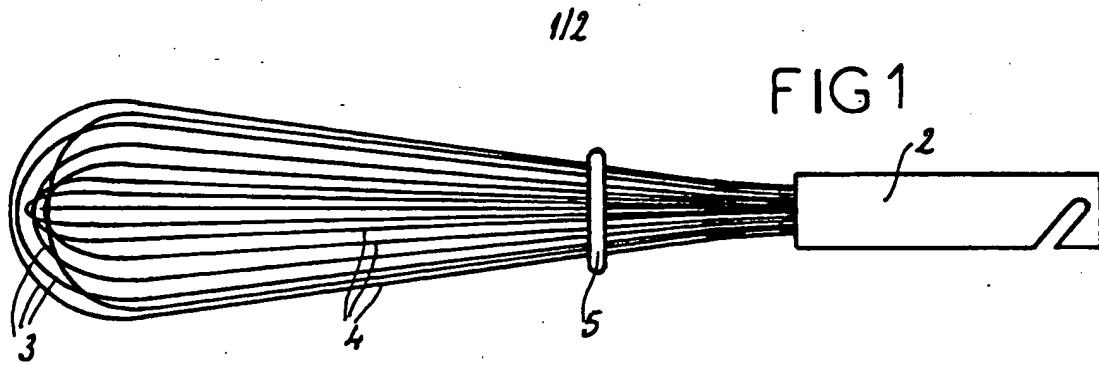
On conçoit aisément que cette phase de montage s'effectue très rapidement et sans aucune difficulté.

Eventuellement, le montage est terminé en surmoulant sur le manche une couche de matière synthétique assurant la finition.

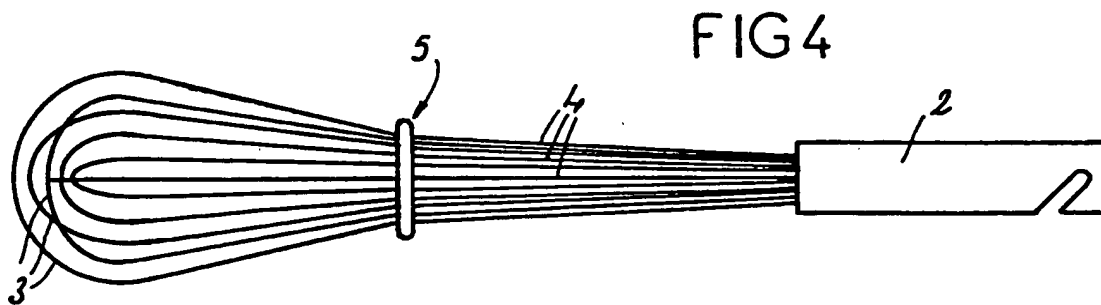
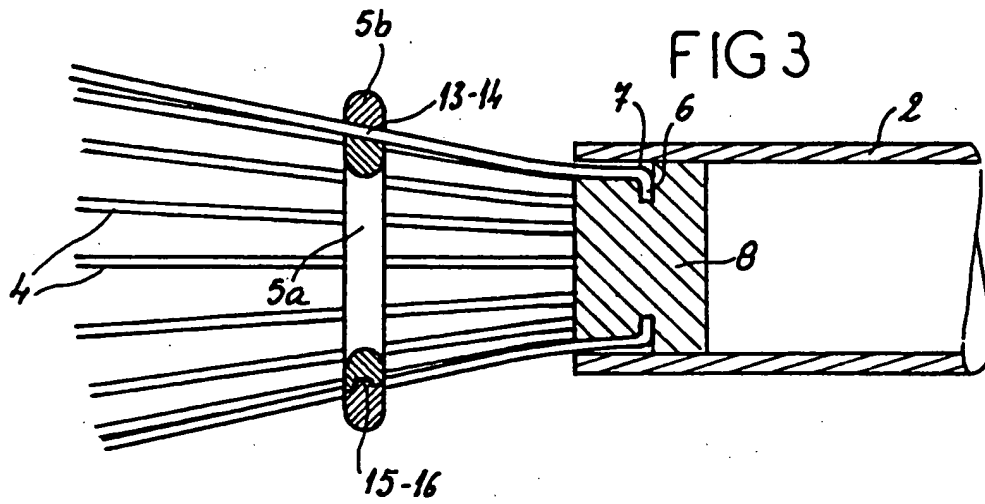
15 La figure 4 montre que, grâce à la forme des rainures 13 et 14, mais aussi grâce à la matière constitutive des deux couronnes 5a et 5b, l'écarteur 5 selon l'invention peut coulisser sur les branches 4 pour rigidifier les boucles 3, par exemple, pour effectuer des travaux dans une pâte dense qui, à défaut de cette rigidification supplémentaire, aurait tendance à favoriser l'emmêlement
20 des boucles et leur détérioration.

REVENDICATIONS

1. Fouet culinaire du type composé de boucles (3) de fils métalliques dont les extrémités des branches (4) sont liées à un manche (2) et dont les branches (4) sont maintenues à écartement constant par un écarteur (5),
5 **caractérisé en ce que l'écarteur (5) est constitué par deux couronnes en matière synthétique moulée, respectivement intérieure (5a) et extérieure (5b), s'emboîtant l'une dans l'autre et comportant, d'une part, débouchant de leurs faces en vis à vis (10, 12), des rainures longitudinales espacées (13, 14), en même nombre que les branches (4) du fouet, et, d'autre part, des moyens**
10 **complémentaires (15-16) de liaison par encliquetage.**
2. Fouet selon la revendication 1, **caractérisé en ce que les faces en vis à vis (10, 12) des deux couronnes (5a, 5b) sont tronconiques et ont une conicité sensiblement égale à celle des branches (4) du fouet.**
3. Fouet selon l'ensemble des revendications 1 et 2, **caractérisé en ce**
15 **que les rainures longitudinales (13-14) des deux couronnes (5a-5b) sont parallèles aux faces tronconiques (10-12) des couronnes.**
4. Fouet selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce que la couronne extérieure (5b) est munie de crans espacés (15), saillant dans son alésage interne (12), et aptes à s'encliqueter dans des puits (16),**
20 **débouchant de la face interne (10) de la couronne intérieure (5a).**



2/2



DERWENT-ACC-NO:	1995-195972
DERWENT-WEEK:	199526
COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD	
TITLE:	Cooking whisk with loops of metallic wire - has ends of wires joined to handle and separated by longitudinal grooves in two crowns clipped one into other

INVENTOR: SAINT-ROMAIN, J

PATENT-ASSIGNEE: ETAB SAINT-ROMAIN & CIE[SROMN]

PRIORITY-DATA: 1993FR-0013956 (November 16, 1993)

PATENT-FAMILY:				
PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
FR 2712477 A1	May 24, 1995	N/A	007	A47J 043/10

APPLICATION-DATA:			
PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
FR 2712477A1	N/A	1993FR-0013956	November 16, 1993

INT-CL (IPC): A47J043/10

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2712477A

BASIC-ABSTRACT:

The whisk has loops made of metallic wires (3) whose ends are joined to a handle. The branches are separated by two crowns (5a, 5b) which are made in moulded synthetic material and fit together. They have longitudinal grooves (13, 14) in their opposite surfaces (10, 12) which hold the wires.

The surfaces of the crowns are truncated cones and their shape corresponds to that of the wires. The outer crown (5b) has studs (15) projecting from its inner surface (12) and these clip into corresponding holes (16) in the outer surface (10) of the inner crown.

USE - Whisk for cooking with loops held at constant separation by separator.

CHOSEN-DRAWING:	Dwg.2/4
TITLE-TERMS:	COOK WHISK LOOP METALLIC WIRE END WIRE JOIN HANDLE SEPARATE LONGITUDE GROOVE TWO CROWN CLIP ONE

DERWENT-CLASS: P28

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1995-153844